

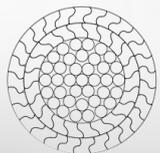
Фасонная проволока и волокни



Компания Vassena Filiere, Мальграте (Лекко)



Волочение как альтернатива прокатки



"Прокатка - это процесс уменьшения поперечного сечения проволоки и его трансформация, который осуществляется с использованием противорасположенных цилиндров, вращающихся вокруг собственной оси - так называемых роликов".

Вместо прокатки проволоки выполняйте ее волочение с помощью волоки с длинным конусом, благодаря чему молекулы подвергаются более однородным усилиям и более низкому напряжению.

> Полученная проволока обладает более высоким сопротивлением, чем прокатанная

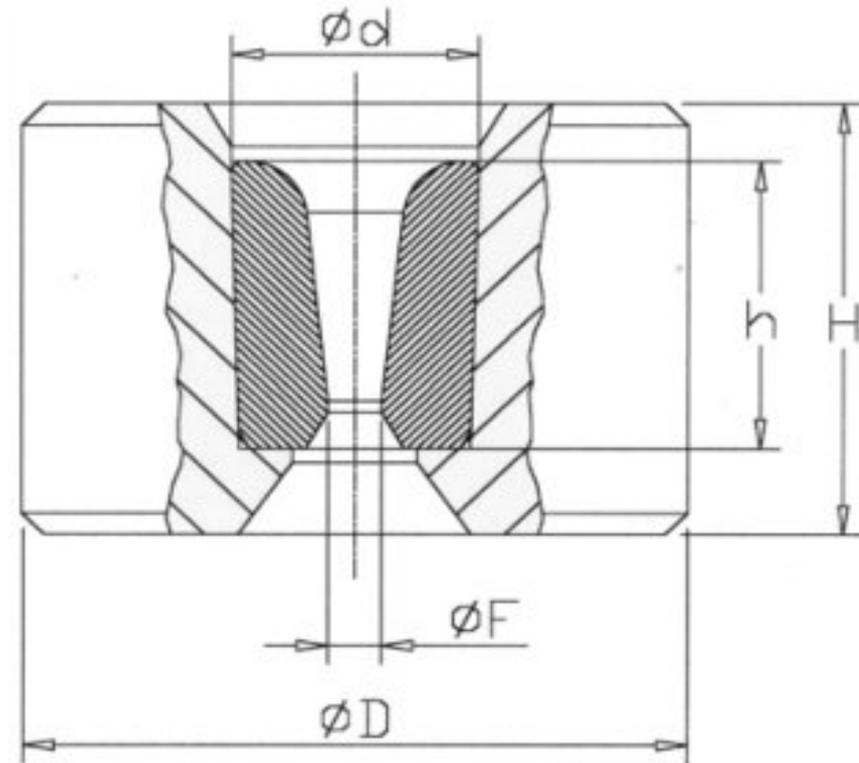


Более длинная зона редукции

Волоки с более длинным редукционным конусом и меньшим наклоном менее подвержены трению и износу.

Преимущества:

- Улучшенное покрытие проволоки смазкой
- Повышение срока службы волокни
- Более высокая скорость волочения
- Пониженное трение
- Более низкое потребление энергии
- Более высокое конечное качество



> Волоки типа L

Напорная втулка

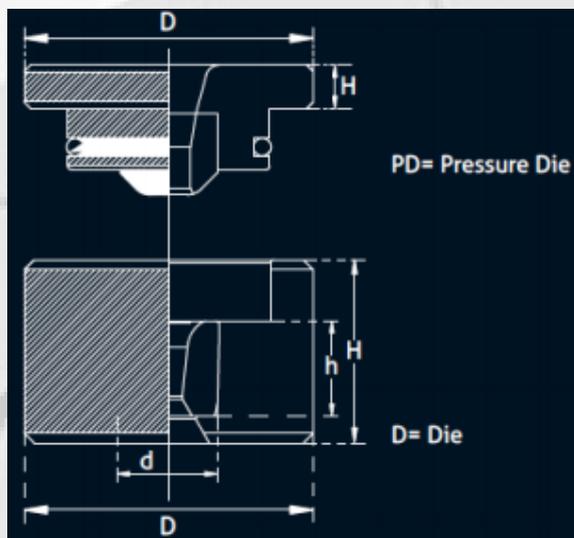
Использование напорной втулки увеличивает давление смазки и скорость волочения.

Особая геометрия втулки обеспечивает экономичность и постоянство смазки, что позволяет исключить ее затвердевание в конусе.

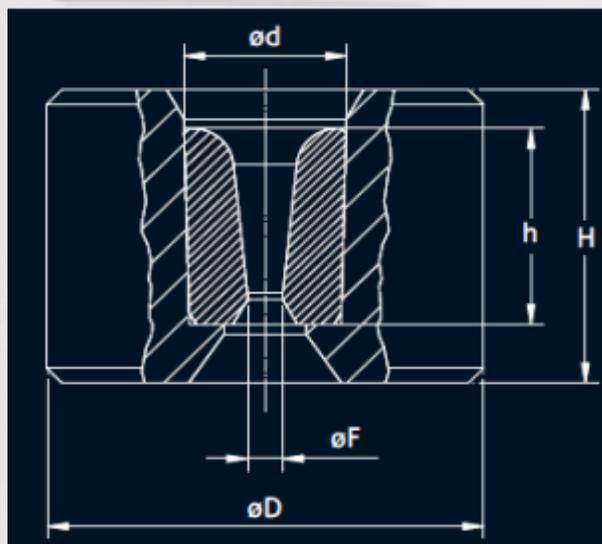
> Что произойдет, если мы скомбинируем напорную втулку с динноконусной волокой?



Напорная втулка + удлиненный редуционный конус



+



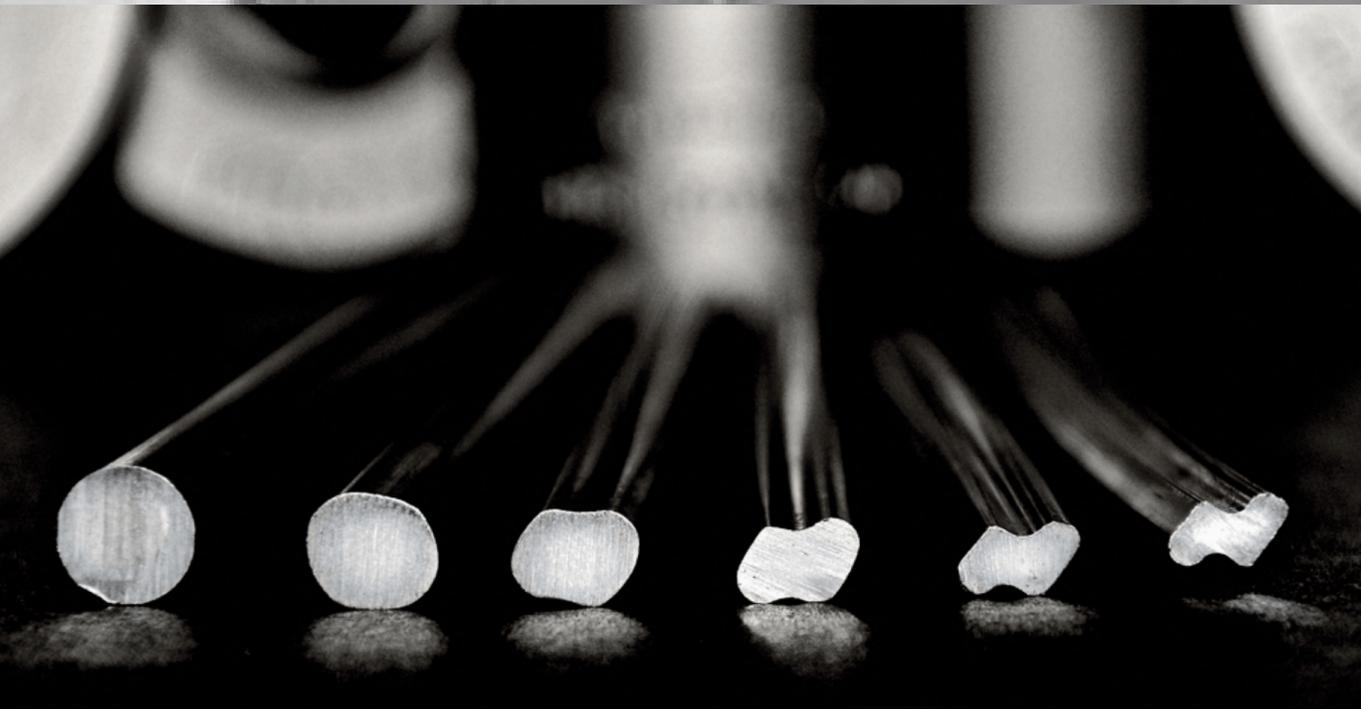
=



> VG402R.1 + Тип L NIB



Профильные волокни с переменной конусностью



Компания Vassena разработала систему с переменной конусностью, которая позволяет получить такую же пластическую деформацию проволоки, что и при круглом волочении.

Другие продукты компании Vassena srl:

Волоки и напорные втулки | Круглые волокна | Ролики | Машины для шлифования волокон | Машины для полирования проволоки | Подсобные материалы | и многое другое...

www.vassena.it

